

تاریخ دریافت مقاله: ۹۱/۳/۶
تاریخ پذیرش نهایی: ۹۱/۶/۸

^۱نسرین سید رضوی

چاپ پارچه به روش پیچمان و توان کنترل نقش‌مایه در فرآیند آن

چکیده

هدف این مقاله بررسی کنترل طراح در روند شکل‌گیری نقش‌مایه به روش پیچمان است. این روش از فرآگیرترین چاپ‌های سنتی پارچه در جهان به شمار می‌آید که امروزه نیز کاربرد بسیاری دارد. فرآیند اجرایی پیچمان بر اساس مقاومت در برابر نفوذ رنگ شکل می‌گیرد. تولید نقش متنوع و قابل تکرار از ویژگی‌های مهم پیچمان شمرده می‌شود. یکی از بحث‌برانگیزترین وجوه پیچمان، کنترل طراح در مرحله رنگ‌آمیزی و شکل‌گیری نقشی به‌ظاهر تکراری است. مسئله مورد بررسی در این مقاله این بوده که توانمندی طراح در جهت کنترل نقش تکراری در پیچمان به چه میزان است. برای پرداختن به این مسئله، داده‌ها به‌روش‌های کتابخانه‌ای، میدانی و نمونه‌گیری گردآوری شده و تحقیق به شیوه‌های توصیفی، تجربی و تحلیلی صورت گرفته است. در این راستا، ابتدا انواع پیچمان شناسایی، طبقه‌بندی و اسمگذاری شده‌اند و سپس در چندین مرحله، نمونه‌گیری و آزمایش‌های مکرر انجام گرفته است. مقاله در بخش نتیجه‌گیری، کنترل و عدم کنترل طراح در فرآیند رنگ‌آمیزی و تشکیل نقش‌مایه در پیچمان را نشان می‌دهد. نتایج به دست آمده گویای این مطلب است که توان کنترل نقش‌مایه در چاپ پارچه به روش پیچمان، امری نسبی بوده و در ارتباط مستقیم با پدیده اتفاق یا تصادف است. در یک روند صحیح پیچمان، طراح کنترل قابل توجهی در شکل‌گیری ساختار کلی هر نقش‌مایه دارد. اما کنترل جزئیات نقش از توان وی خارج است. روش‌شناسی صحیح پیچمان و مهارت اجرایی طراح، عواملی مهم در جهت افزایش کنترل طراح و بالا بردن سطح کیفی و کمی نقش‌مایه به شمار آمده‌اند.

کلیدواژه‌ها: پیچمان، چاپ دستی، رنگرزی سنتی، پارچه؛ نقش‌مایه، کنترل و عدم کنترل.

۱. مربی، گروه نقاشی، دانشگاه علم و فرهنگ، استان تهران، شهر تهران

E-mail: razavi@usc.as.ir